

## Scheda Tecnica

CODICE 26025

### DEUMIDO 10 EVO

Deumidificatori trasferibili



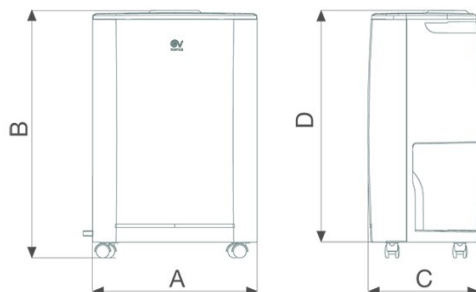
## Certificazioni



## Dati tecnici e prestazionali

Capacità serbatoio (l)	2,5	Potenza assorbita max (W)	290
Carica gas refrigerante (g)	35	Tensione (V)	220-240
Corrente assorbita max (A)	1,50	Portata max (l/s)	36
Frequenza (Hz)	50	Portata max (m <sup>3</sup> /h)	130
Gas refrigerante	R290	Pressione Sonora Lp [dB (A)] 1m	42,2
Peso (Kg)	10,5	Umidità asportata (30 °C; 80% UR) (l/24h)	10

## Dimensioni



Dimensione A (mm)	300
Dimensione B (mm)	452
Dimensione C (mm)	204
Dimensione D (mm)	425

### PER INFORMAZIONI / FOR INFORMATION

#### ITALY

Pre Sales:  
[prevendita@vortice-italy.com](mailto:prevendita@vortice-italy.com)  
After Sales:  
[postvendita@vortice-italy.com](mailto:postvendita@vortice-italy.com)

#### UNITED KINGDOM & REP. OF

IRELAND  
Sales Dept:  
[sales@vortice.ltd.uk](mailto:sales@vortice.ltd.uk)  
Technical Dept:  
[technical@vortice.ltd.uk](mailto:technical@vortice.ltd.uk)

#### OTHER COUNTRIES

Sales Dept:  
[export@vortice-italy.com](mailto:export@vortice-italy.com)  
After Sales:  
[after-sales@vortice-italy.com](mailto:after-sales@vortice-italy.com)

# Scheda Tecnica

CODICE 26025

## DEUMIDO 10 EVO

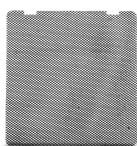
Deumidificatori trasferibili



## Descrizione

- Involucro esterno realizzato in resina termoplastica ABS.
- Tanica in ABS traslucido con capacità pari a 2,5 L.
- Compressore rotativo con dispositivo di protezione che ne ritarda il riavvio di 3 minuti dopo ogni arresto.
- Umidostato, che consente di impostare il tasso di umidità residua dell'ambiente (40%, 50%, 60%, 70% O CONTINUO).
- Termostato antigelo, per prevenire la formazione di ghiaccio all'interno dell'apparecchio, consentendone l'utilizzo anche alle basse temperature.
- Filtro antipolvere estraibile e lavabile, che previene la proliferazione di batteri e trattiene la polvere in sospensione nell'aria.
- Filtro a carboni attivi, per catturare i cattivi odori presenti nell'ambiente.
- Pannello comandi elettronico che consente:
  - L'accensione / spegnimento dell'apparecchio
  - La scelta della soglia di umidità relativa
  - L'impostazione del Timer per lo spegnimento ritardato (impostabile fino a 15 ore)
  - Un set di spie luminose segnala:
    - lo stato del prodotto,
    - La modalità di funzionamento (livello di UR impostato o funzionamento in continuo),
    - Il blocco dell'apparecchio dovuto al raggiungimento del livello massimo di acqua di condensa nel serbatoio,
    - La durata di funzionamento impostata del Timer.
  - Una coppia di maniglie e 4 rotelle consentono uno spostamento più agevole del prodotto anche a tanica piena.
  - Contenente gas ecologico R290.
  - Prodotto ermeticamente sigillato.

## Accessori



### FILTRO AI CARBONI ATTIVI FSEK10

Codice 21018

### PER INFORMAZIONI / FOR INFORMATION

#### ITALY

Pre Sales:  
[prevendita@vortice-italy.com](mailto:prevendita@vortice-italy.com)  
After Sales:  
[postvendita@vortice-italy.com](mailto:postvendita@vortice-italy.com)

#### OTHER COUNTRIES

Sales Dept:  
[export@vortice-italy.com](mailto:export@vortice-italy.com)  
After Sales:  
[after-sales@vortice-italy.com](mailto:after-sales@vortice-italy.com)

#### UNITED KINGDOM & REP. OF

#### IRELAND

Sales Dept:  
[sales@vortice.ltd.uk](mailto:sales@vortice.ltd.uk)  
Technical Dept:  
[technical@vortice.ltd.uk](mailto:technical@vortice.ltd.uk)