

## Scheda Tecnica

CODICE 21608

### HRDS 50 R DC

Moduli aggiuntivi per la deumidificazione  
in impianti di recupero calore



## Certificazioni



## Dati tecnici e prestazionali

Corrente assorbita max (A)	5,3	Tensione (V)	230
Grado Protezione IP	20	Capacità di deumidificazione utile (l/24h)	40
Numero Poli	1	Perdita di carico lato VMC (Pa)	38
Peso (Kg)	54	Perdite di carico circuito idraulico (nom) (kPa)	9,0
Potenza frigorifera resa batteria idronica <sup>2</sup> (kw)	1,25	Portata acqua (m <sup>3</sup> /h) :	0,3
Potenza frigorifera resa compressore <sup>2</sup> (kw)	1,55	Portata aria esterna nominale (m <sup>3</sup> / h) :	90
Potenza nominale assorbita ventilatore ricircolo (kw)	0,1	Portata max (m <sup>3</sup> /h)	500
Potenza termica resa dalla pompa (W)	1300	Pressione Sonora Lp [dB (A)] 3m	39

## Dimensioni

Dimensione A (mm)	680
Dimensione B (mm)	800
Dimensione C (mm)	320
Dimensione D (mm)	520
Dimensione E (mm)	250
Dimensione F (mm)	∅
	200
Dimensione G (mm)	∅
	200
Dimensione H (mm)	∅
	12,7
Dimensione I (mm)	∅ 12

### PER INFORMAZIONI / FOR INFORMATION

#### ITALY

Pre Sales:  
prevendita@vortice-italy.com  
After Sales:  
postvendita@vortice-italy.com

#### UNITED KINGDOM & REP. OF

IRELAND  
Sales Dept:  
sales@vortice.ltd.uk  
Technical Dept:  
technical@vortice.ltd.uk

#### OTHER COUNTRIES

Sales Dept:  
export@vortice-italy.com  
After Sales:  
after-sales@vortice-italy.com

# Scheda Tecnica

CODICE 21608

## HRDS 50 R DC

Moduli aggiuntivi per la deumidificazione  
in impianti di recupero calore



## Descrizione

Modulo accessorio con funzione di ricircolo per impianti di ventilazione meccanica controllata a recupero di calore. Facilmente installabile orizzontalmente a controsoffitto grazie alla sua architettura "plug&play", è in grado di deumidificare, raffrescare e riscaldare gli ambienti asserviti.

- Costruzione monoblocco con involucro in lamiera d'acciaio.
- Bocche di connessione alle tubazioni di diametro nominale pari a 200 mm.
- Circuito frigorifero realizzato in rame saldobrasato completo di compressore ad alta efficienza.
- Filtro deidratatore.
- Filtro classe ISO Coarse (G2) lavabile posto sul sistema di ricircolo. Facilmente estraibile senza attrezzature specifiche garantisce basse perdite di carico.
- Batterie alettate.
- Scambiatore ad acqua.

- Valvole solenoidi.
- Dispositivo di laminazione.
- Ricevitore di liquido.
- Pressostati di alta pressione.
- Serranda motorizzata sul condotto di ricircolo.
- Ventilatore EC (brushless) sul condotto di ricircolo.
- Quadro elettrico con microprocessore e regolazione dedicata.
- Possibilità di controllo attraverso un cronotermomidostato opzionale, a connessione filare e installabile a parete o ad incasso, per:
  - la gestione dei ventilatori;
  - l'impostazione dei cicli di funzionamento;
  - la sorveglianza del suo corretto funzionamento;
  - la diagnostica di sistema.
- Scarico per evacuazione condensa con sifone forniti a corredo.
- Contiene gas fluorurato ad effetto serra.
- Ermeticamente sigillato.

## Accessori



### CNU

Codice 21607

FOTO NON DISPONIBILE

### FDR2 G2

**288X243X4**

Codice 21611



### R2T 500X230

Codice 21808

PER INFORMAZIONI /  
FOR INFORMATION

ITALY

Pre Sales:

[prevendita@vortice-italy.com](mailto:prevendita@vortice-italy.com)

After Sales:

[postvendita@vortice-italy.com](mailto:postvendita@vortice-italy.com)

UNITED KINGDOM & REP. OF

IRELAND

Sales Dept:

[sales@vortice.ltd.uk](mailto:sales@vortice.ltd.uk)

Technical Dept:

[technical@vortice.ltd.uk](mailto:technical@vortice.ltd.uk)

OTHER COUNTRIES

Sales Dept:

[export@vortice-italy.com](mailto:export@vortice-italy.com)

After Sales:

[after-sales@vortice-italy.com](mailto:after-sales@vortice-italy.com)