

## SEPARATORE IDRAULICO INERZIALE A PARETE

### Impiego

Il separatore idraulico inerziale Art. **762-07**, con un volume di 26 litri, permette di disaccoppiare il flusso del circuito primario da quello del circuito secondario consentendo alle pompe di circolazione di lavorare senza interferenze reciproche.

Sviluppato con una speciale configurazione interna per lavorare in sinergia con le moderne pompe di calore ne permette l'ottimizzazione del funzionamento e della resa in riscaldamento e raffreddamento.

Le funzioni aggiuntive del separatore idraulico inerziale sono la liberazione dell'aria in circolo che viene espulsa dallo scarico automatico posizionato alla sommità e la decantazione delle impurezze che vengono espulse mediante lavaggio effettuato per mezzo della valvola a sfera di cui è dotato.

Prodotto in acciaio al carbonio verniciato, è perfettamente abbinabile all'Art. 745 con l'utilizzo dei raccordi Art. 535SPK/1-07 permettendo la realizzazione di un sistema compatto idoneo all'installazione in spazi ristretti.

Se abbinato a uno o più accumuli inerziali Art. 763-07 permette di incrementare il volume d'acqua a 52 o 78 litri.

Completo di coibentazione in PEX espanso a celle chiuse e staffe di supporto.

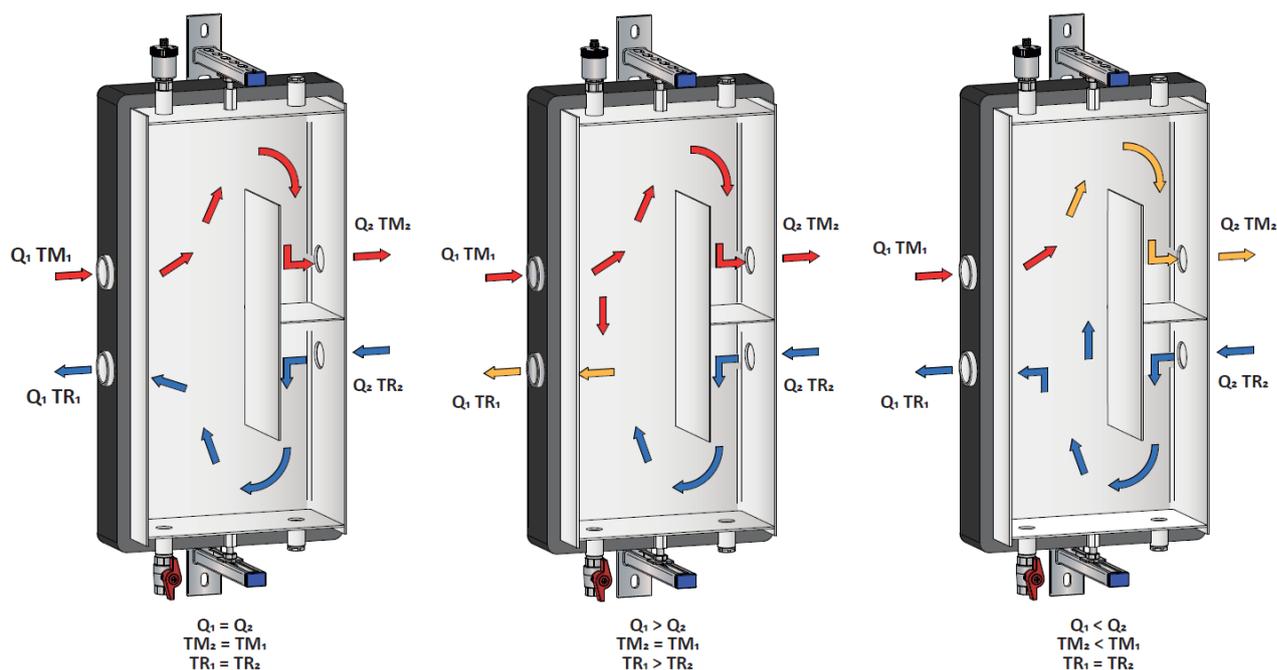


### Funzionamento

Il principio di funzionamento di un separatore idraulico è molto semplice essendo in sostanza un by-pass installato tra andata e ritorno. Gli scenari possibili sono tre, il primo si ha quando la portata del primario è superiore a quello del secondario, il secondo si ha quando la portata del secondario è superiore a quella del primario, il terzo caso si ha quando portata del primario e portata del secondario coincidono.

A seconda dello scenario e quindi a seconda dell'entità e del verso del flusso di acqua in by-pass, si hanno temperature alla mandata del secondario diverse.

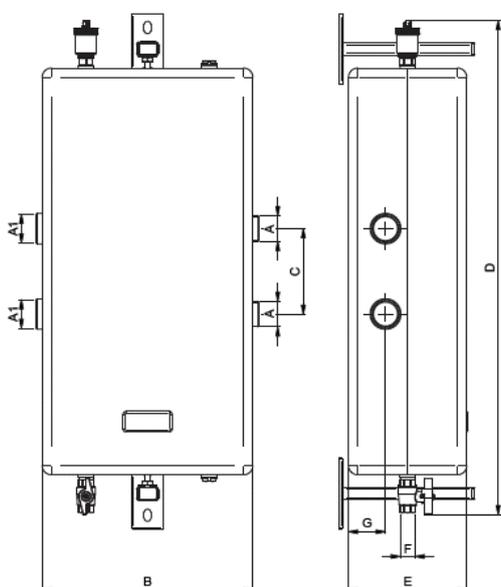
La deposizione delle impurezze e la liberazione dell'aria in circolo è dovuta all'allargamento di sezione nel corpo che comporta un rallentamento della velocità di flusso con conseguente rilascio delle particelle trasportate.



## Dati Tecnici

- Corpo in acciaio al carbonio verniciato
- Temperatura massima di esercizio 100°C
- Volume acqua 26 litri
- Pressione massima 3 bar
- Attacchi filettati Maschio/Femmina tra primario e secondario
- Valvola scarico aria automatica con rubinetto di esclusione per manutenzioni
- Valvola a sfera per scarico impurezze
- Attacchi 1/2" femmina per il collegamento di componenti accessori
- Peso 20.5 kg (senza acqua)
- Coibentazione in PEX espanso a celle chiuse sp. 20mm ( $\lambda=0,041$  W/mK a 40°C).
- Classe di reazione al fuoco UL94 Classe HF-1.

## Dimensioni



A	A1	B	C	D	E	F	G	Q	V	KW
1-1/4"M	1-1/4"F	360	140	809	202	1/2"	65	6,3	26	109

**Q** = Portata consigliata m<sup>3</sup>/h con perdita di pressione  $\Delta p$  150 daPa

**V** = Contenuto d'acqua in litri

**P** = Potenza in KW calcolata con  $\Delta T$  primario 15°C