

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELATORE TERMOSTATICO

Impiego

Il gruppo di distribuzione con miscelatore termostatico Art. **725N** viene impiegato negli impianti di riscaldamento dove sia necessario controllare la temperatura di mandata alle utenze in modo che rimanga costantemente ad un valore prefissato. Il suo maggiore impiego lo si trova in impianti a pavimento radiante, ma spesso viene anche utilizzato negli impianti tradizionali a radiatore dove si vogliono limitare le temperature superficiali dei corpi scaldanti. La sua installazione può essere in abbinamento a collettori complanari di distribuzione oppure direttamente abbinato a serbatoi di accumulo termico od in impianti centralizzati da ristrutturare.

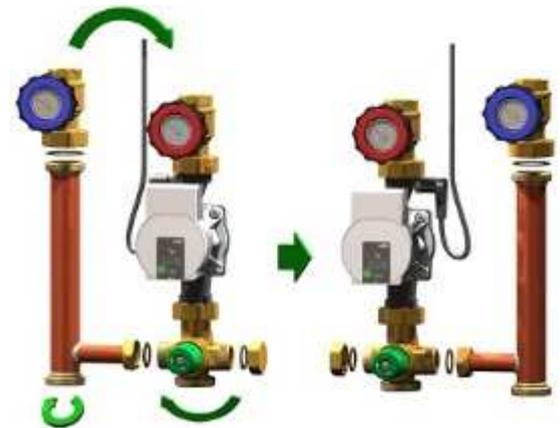
Il gruppo è equipaggiato con un miscelatore termostatico di nuova concezione che abbina alla precisione di regolazione elevata flessibilità di montaggio grazie alla quale è possibile scambiare gli attacchi di alimentazione direttamente in cantiere, senza l'ausilio di particolari attrezzature. Realizzato con parti in ottone e tuberie in rame monta un circolatore ad alta efficienza di ultima generazione con elevata prevalenza, in grado di adattarsi alle necessità di flusso sia in termini di portata che di prevalenza disponibile. Il robusto guscio isolante preformato in Polipropilene Espanso limita le dispersioni di energia, permettere un facile controllo e manutenzione del gruppo, lo rende esteticamente piacevole e protetto dalle polveri.



725N-086

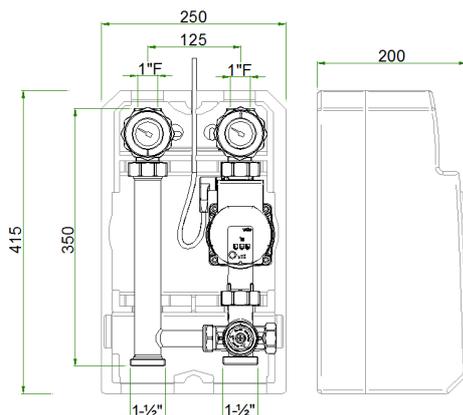
Dati Tecnici

- Massima Pressione di esercizio 6 bar
- Massima Pressione di collaudo impianto 10 bar
- Massima Temperatura in ingresso all'unità 85°C
- Valvole a sfera da 1" con termometri di controllo scala 0÷80°C
- Collegamento inferiore da 1-1/2" sede piana
- Interasse gruppo 125 mm
- Staffa di supporto gruppo in acciaio zincato
- Valvola di ritegno integrata nella valvola a sfera sul ritorno
- Campo di regolazione del miscelatore termostatico 30÷60°C
- Sensore di temperatura del miscelatore a cera con alta sensibilità
- Precisione di regolazione del miscelatore $\pm 2^\circ\text{C}$ (con temperatura di alimentazione almeno $+15^\circ\text{C}$ sopra il set)
- Coefficiente di portata dell'unità $KV = 3$
- Circolatore elettronico ad alta efficienza Wilo Para 25/8 – 180 mm
- Termostato di sicurezza a riarmo automatico con soglia 55°C
- Percentuale massima di antigelo glicole 30%
- Componenti stampati in lega di ottone UNI-EN12165 CW617N
- Componenti lavorati da barra in lega di ottone UNI-EN12164 CW614N
- Corpo miscelatore termostatico a bassa rugosità stampato
- Tubo di ritorno in rame DN32
- O-ring in EPDM e guarnizioni piane in fibra
- Manopola di regolazione in ABS
- Mandata a destra o sinistra con semplice inversione del montaggio
- Completamente Made in Italy



Rapida e facile trasformazione da unità con pompa di mandata a destra ad unità con pompa di mandata a sinistra

Dimensioni



SET POS.	1	2	3	4	5	6
TEMP. °C	30	38	45	50	55	60