

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DIRETTO

Impiego

Il gruppo di distribuzione diretto Art. **715N** viene impiegato negli impianti di riscaldamento e condizionamento dove sia necessario alimentare le utenze direttamente con acqua alla temperatura di produzione. Il suo maggiore impiego lo si trova negli impianti tradizionali a radiatore, ventilconvettori ed nell'alimentazione di batterie per il trattamento dell'aria, ma spesso viene anche utilizzato in impianti a pavimento radiante nel caso in cui la sorgente di energia sia a bassa temperatura, o dove vengono installati gruppi di miscelazione direttamente abbinati ai collettori di distribuzione.

La sua installazione può essere in abbinamento a collettori complanari di distribuzione, direttamente installato su serbatoi di accumulo termico o su collettori esistenti di impianti centralizzati da ristrutturare.

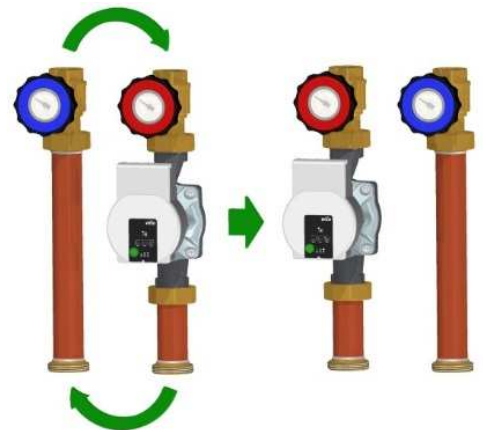
Il gruppo è dotato di elevata flessibilità di montaggio grazie alla quale è possibile scambiare gli attacchi di alimentazione direttamente in cantiere, senza l'ausilio di particolari attrezzature. Realizzato con parti in ottone e tuberie in rame monta un circolatore ad alta efficienza di ultima generazione con elevata prevalenza, in grado di adattarsi alle necessità di flusso sia in termini di portata che di prevalenza disponibile. Il robusto guscio isolante preformato in Polipropilene Espanso limita le dispersioni di energia, permettere un facile controllo e manutenzione del gruppo, lo rende esteticamente piacevole e protetto dalle polveri.



715N-086

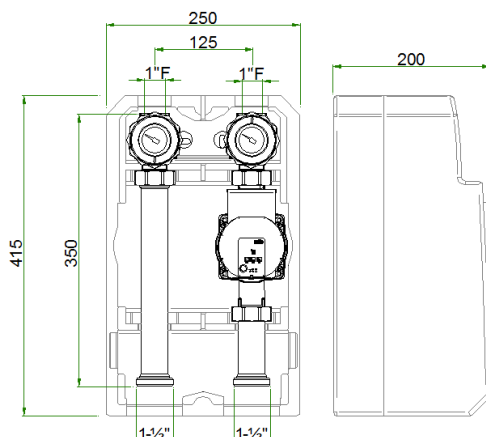
Dati Tecnici

- Massima Pressione di esercizio 6 bar
- Massima Pressione di collaudo impianto 10 bar
- Massima Temperatura in ingresso all'unità 85°C
- Valvole a sfera da 1" con termometri di controllo scala 0÷80°C
- Collegamento inferiore da 1-1/2" sede piana
- Interasse gruppo 125 mm
- Staffa di supporto gruppo in acciaio zincato completa di tasselli con viti per il fissaggio a parete
- Valvola di ritegno integrata nella valvola a sfera sul ritorno
- Coefficiente di portata dell'unità KV = 8
- Circolatore elettronico ad alta efficienza Wilo Para 25/8 – 180 mm
- Percentuale massima di antigelo glicole 40%
- Componenti stampati in lega di ottone UNI-EN12165 CW617N
- Componenti lavorati da barra in lega di ottone UNI-EN12164 CW614N
- Tronchetti distanziali in rame DN32
- O-ring in EPDM e guarnizioni piane in fibra
- Mandata a destra o sinistra con semplice inversione del montaggio
- Completamente Made in Italy



Rapida e facile trasformazione da unità con pompa di mandata a destra ad unità con pompa di mandata a sinistra

Dimensioni



Valvole a sfera con manopole di manovra ergonomiche e termometri integrati per il controllo delle temperature di mandata e ritorno all'impianto