



Rev. 06/2021

## **MULTIMIX DN25**

Modulo di rilancio.

# MULTIMIX DN25

Modulo di rilancio.

## + Sistema di distribuzione combinabile e modulare

Guscio di coibentazione (in EPP 60 g/l) modulare con funzione autoportante per fissaggio a parete

Possibilità di installazione del modulo anche sotto la caldaia grazie alle sue dimensioni ridotte

Collegamenti idraulici semplificati e tenute assicurate da battute piane

Possibilità di montare contemporaneamente gruppi di rilancio di diverse tipologie a seconda delle differenti esigenze (es. 3 diretti / 3 miscelati / 2 diretti + 1 miscelato / 1 diretto + 2 miscelati)

Predisposizione per installazione di una termoregolazione climatica con sonda esterna per unità di miscelazione a temperatura scorrevole

Configurazione collettore/separatore idraulico di distribuzione: RBM MULTIMIX DN25 è dotato di un innovativo sistema che consente, attraverso l'intervento manuale su di un otturatore filettato, di ottenere la separazione o l'unione della camera di mandata con quella di ritorno trasformando di fatto il collettore/ separatore in un semplice collettore e viceversa. Per maggiori specifiche consultare la sezione "Caratteristiche peculiari del sistema" della presente scheda tecnica.



## DESCRIZIONE

**MULTIMIX** è un **modulo di distribuzione idronico** per impianti termici in grado di gestire 2 o 3 zone.

**MULTIMIX** è caratterizzato dalle **dimensioni di ingombro ridotte** che gli consentono di essere installato direttamente sotto la caldaia.

**Le diverse zone termiche possono essere servite da 3 tipologie di unità di rilancio differenti, a seconda delle esigenze.**

Le tipologie di unità di rilancio sono:

- **RD:** Unità di rilancio diretta (senza miscelazione, per zone servite con acqua alla stessa temperatura (\*) dell'acqua prodotta dal generatore di calore).
- **RF MIX:** Unità di rilancio miscelata a punto fisso (temperatura costante). RF MIX è fornibile con due differenti modelli di comandi termostatici per impianti di solo riscaldamento in alta o bassa temperatura.
- **RM MIX:** Unità di rilancio miscelata modulante (temperatura scorrevole). Abbinabile a differenti modelli di servocomandi elettrici rotativi, da scegliere in funzione del tipo di termo regolazione scelta.

(\*) al netto del naturale "salto termico" sul separatore idraulico.

## GAMMA DI PRODUZIONE

Prodotto	Codice	Descrizione
	3195.06.02	Gruppo di rilancio Multimix DN25 – 2 stacchi
	3196.06.02	Gruppo di rilancio Multimix DN25 – 3 stacchi
	3197.06.02	Gruppo di rilancio diretto RD DN25
	3198.06.00	Gruppo di miscelazione RF MIX B.T. (bassa temperatura) DN25 *
	3198.06.10	Gruppo di miscelazione RF MIX A.T. (alta temperatura) DN25 **
	3199.06.02	Gruppo di miscelazione RM MIX DN25 (temperatura scorrevole)

\* Fornitura comprensiva di testa termostatica modello TL50 – Campo regolazione temperatura 25÷52 °C

\*\* Fornitura comprensiva di testa termostatica modello TL70S – Campo regolazione temperatura 40÷70 °C

## ACCESSORI E RICAMBI

Prodotto	Codice	Descrizione
	3232.00.02	Servocomando elettrico rotativo - NR 230V - 3 Punti - 120s - 5Nm
	3232.00.12	Servocomando elettrico rotativo - NR 24V - 3 Punti - 120s - 5Nm
	3232.00.22	Servocomando elettrico rotativo - NR 24V - 0÷10V - 120s - 5Nm
	3233.00.02	Servocomando elettrico rotativo autoregolante - 230V - 120s - 6Nm
	590.00.50	Testa termostatica modello TL50 Campo regolazione temperatura 25÷52 °C
	3218.00.02	Testa termostatica modello TL70S Campo regolazione temperatura 40÷70 °C
	3238.00.02	Ghiera adattatrice attacco M30x1,5

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

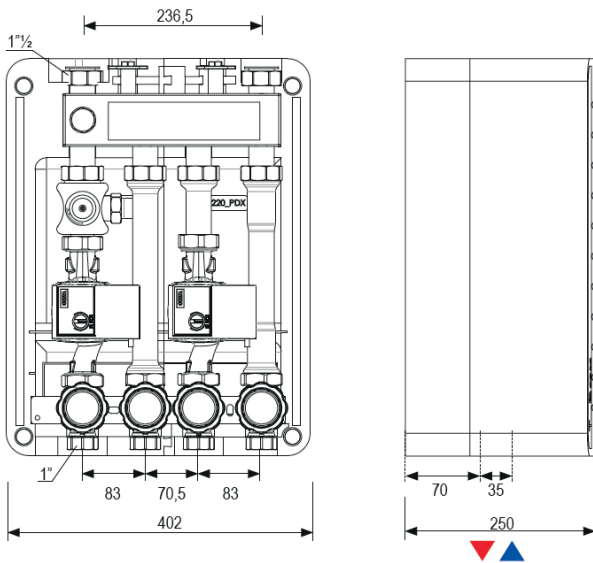
Corpo collettore	Acciaio verniciato ad acqua
Guscio isolamento	EEP densità 60 g/l
Attacchi lato generatore	G 1" M (DN25)

### CARATTERISTICHE TECNICHE

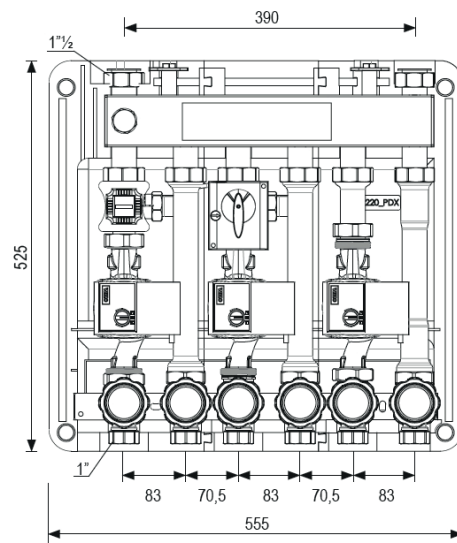
Fluido consentito	Acqua Acqua + glicole 30%
Temp. massima di esercizio (sistema)	+ 110 °C
Temp. minima in raffreddamento	+ 7 °C
Pressione massima di esercizio	6 bar

## CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

### MULTIMIX DN25 - 2 ZONE

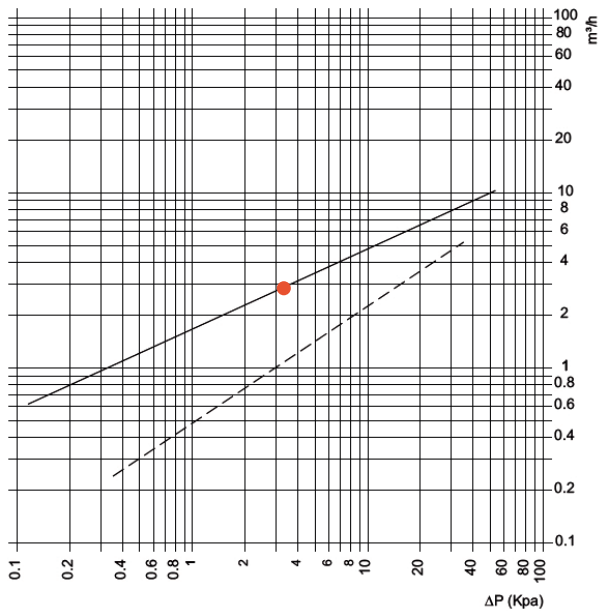


### MULTIMIX DN25 - 3 ZONE



## CARATTERISTICHE FLUIDODINAMICHE

### MULTIMIX DN25



### PERDITE DI CARICO COLLETTORE

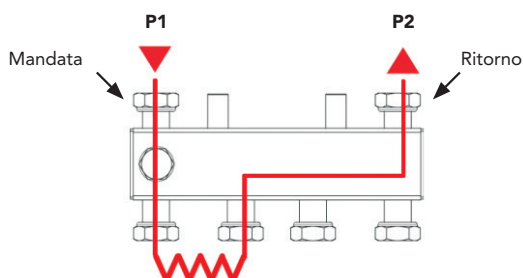
Collettore Multimix DN25

Portata consigliata **3.000 l/h** ●

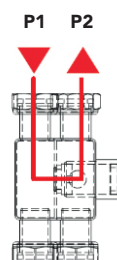
Potenza alla portata consigliata **70 kW** ( $\Delta T$  20 °C)

- — Collettore in configurazione "camere comunicanti"
- — Collettore in configurazione "camere separate"

### CAMERE SEPARATE: RIF. A



### CAMERE COMUNICANTI: RIF. B



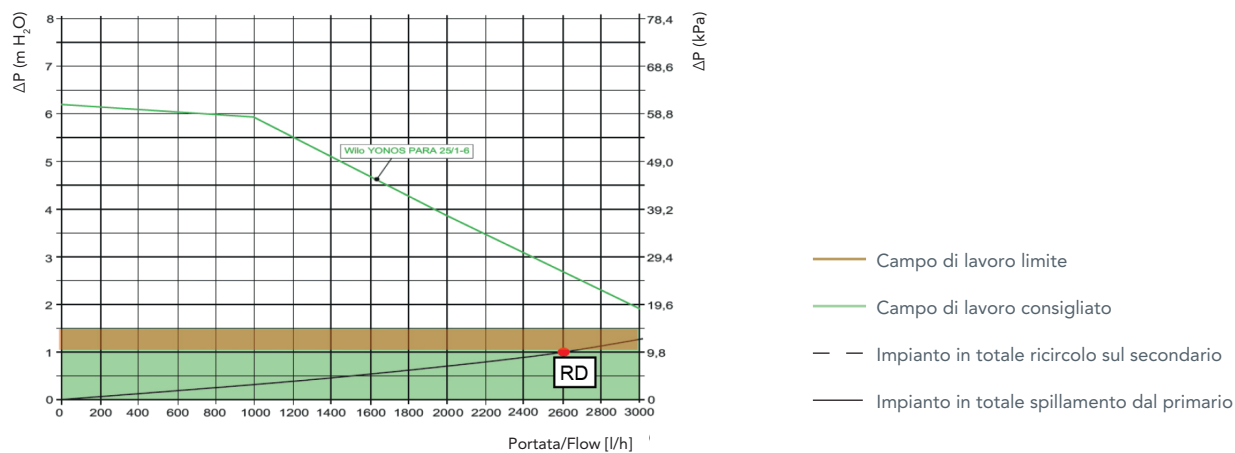
## MULTIMIX DN25

### PERDITE DI CARICO GRUPPO DI RILANCIO / GRUPPO DI MISCELAZIONE

Gruppo di rilancio diretto RD DN25 **Serie 3197**

Portata consigliata **2.600 l/h** ( $\Delta P$  10 kPa) ●

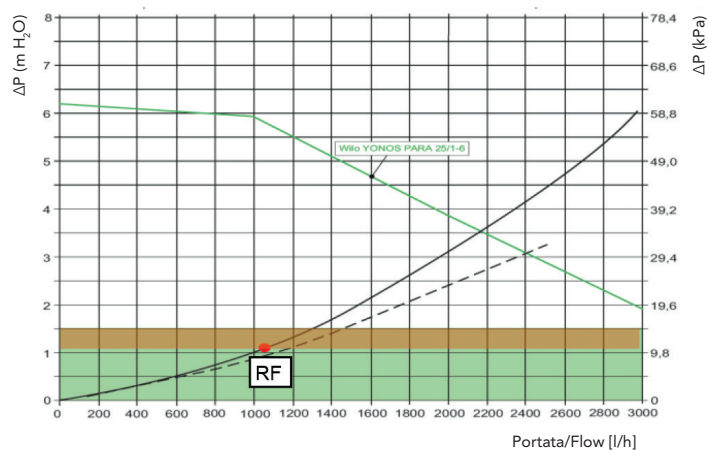
Potenza alla portata consigliata **60,5 kW** ( $\Delta T$  20 °C)



Gruppo di miscelazione punto fisso RF MIX DN25 **Serie 3198**

Portata consigliata **1.050 l/h** ( $\Delta P$  10 kPa) ●

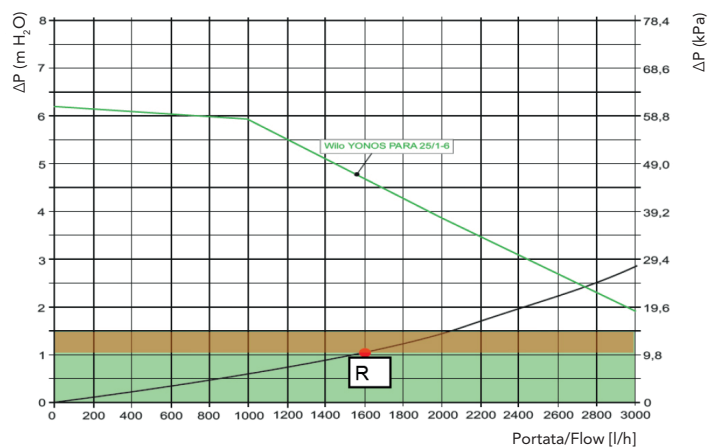
Potenza alla portata consigliata **24,4 kW** ( $\Delta T$  20 °C)



Gruppo di miscelazione climatico RM MIX DN25 **Serie 3199**

Portata consigliata **1.600 l/h** ( $\Delta P$  10 kPa) ●

Potenza alla portata consigliata **37,2 kW** ( $\Delta T$  20 °C)

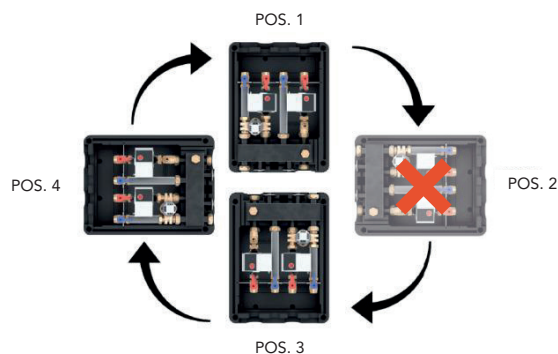


## CARATTERISTICHE PECULIARI DEL SISTEMA

### IPER VERSATILE

**RBM MULTIMIX DN25** può essere installato in 3 posizioni differenti, per sfruttare al meglio qualsiasi disponibilità di spazio.

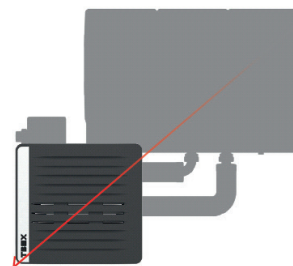
La posizione di installazione 2 è sconsigliata, in quanto risulta difficoltoso degasare l'aria residua interna alla camera di mandata del collettore.



### COMPATTO

**RBM MULTIMIX DN25** occupa metà dello spazio richiesto dai sistemi tradizionali.

-50 % rispetto ai tradizionali moduli



## CONFIGURAZIONE COLLETTORE/SEPARATORE IDRAULICO DI DISTRIBUZIONE:

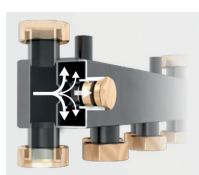
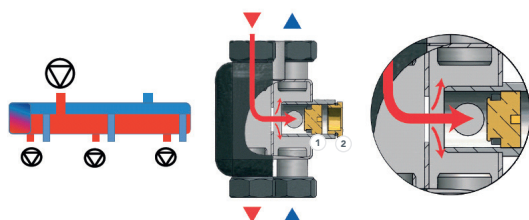


**RBM MULTIMIX DN25** è dotato di un innovativo sistema che consente, attraverso l'intervento manuale su di un otturatore filettato, di ottenere la separazione o l'unione della camera di mandata con quella di ritorno trasformando di fatto il collettore/ separatore in un semplice collettore e viceversa.

### CONFIGURAZIONE CON OTTURATORE APERTO:

**Camere comunicanti (configurazione standard in cui viene fornito il modulo)**

La comunicazione tra le camere di mandata e di ritorno permette di gestire un impianto con due o più circolatori che interagiscono a monte e a valle del collettore/separatore.

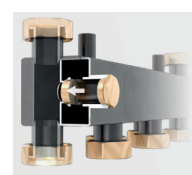
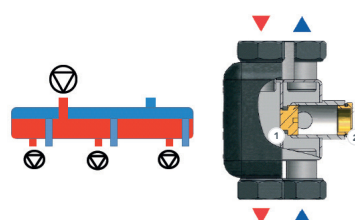


- 1 Detentore
- 2 Tappo di sicurezza

### CONFIGURAZIONE CON OTTURATORE CHIUSO:

**Camere separate**

Configurazione necessaria quando a monte del collettore non è presente un circolatore che lo asserva direttamente.

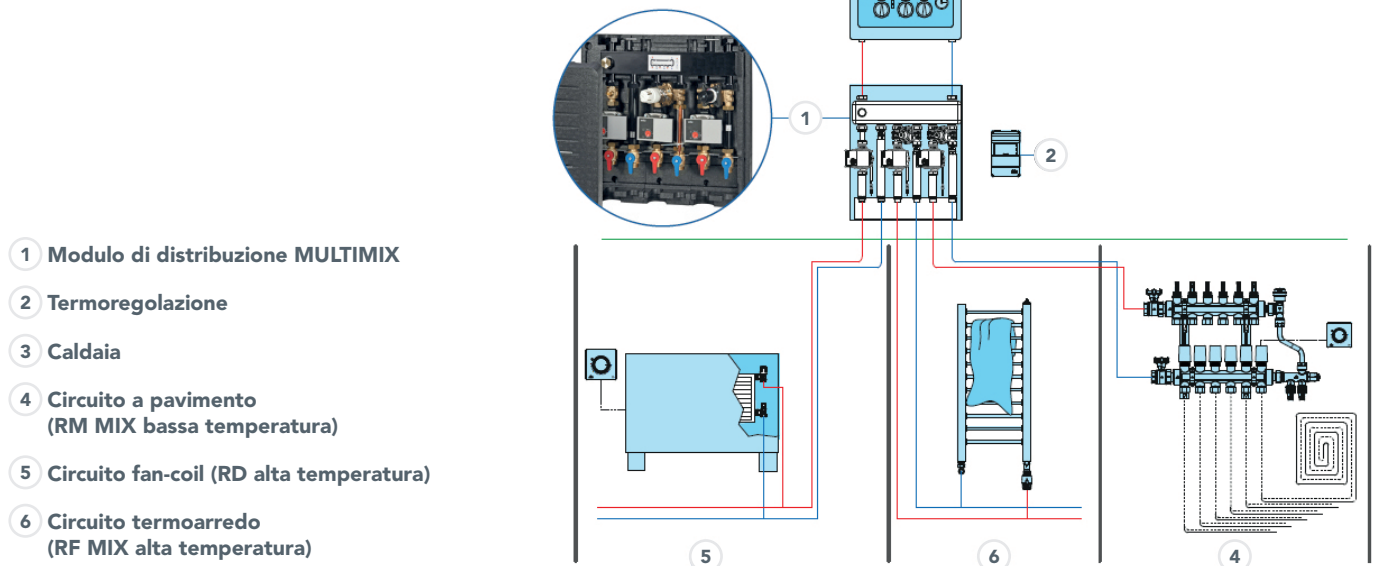


- 1 Detentore
- 2 Tappo di sicurezza

## APPLICAZIONI TIPICHE

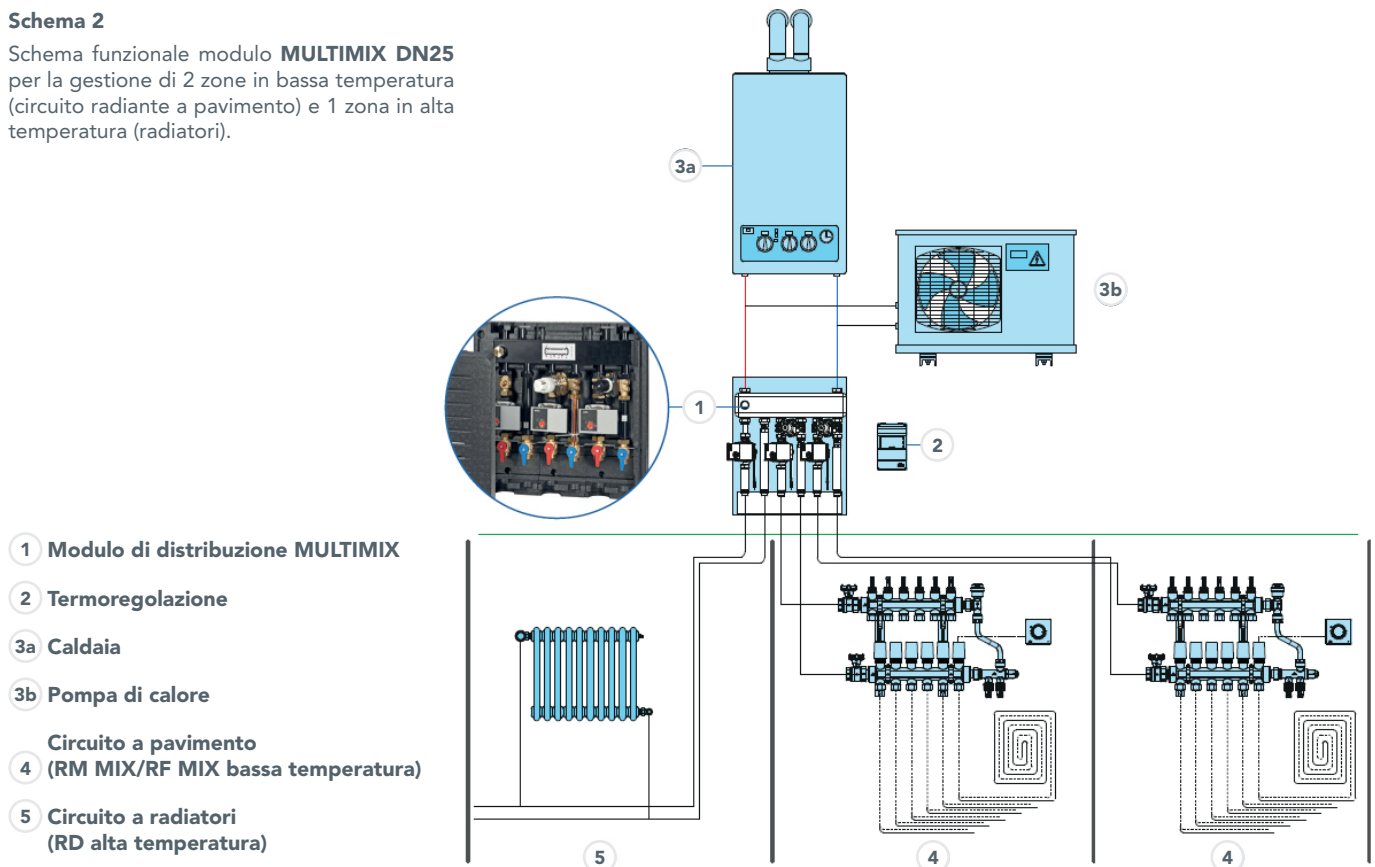
### Schema 1

Schema funzionale modulo **MULTIMIX DN25** per la gestione di 1 zona in bassa temperatura (circuito radiante a pavimento) e 2 zone in alta temperatura (fan-coil e termoarredo).



### Schema 2

Schema funzionale modulo **MULTIMIX DN25** per la gestione di 2 zone in bassa temperatura (circuito radiante a pavimento) e 1 zona in alta temperatura (radiatori).





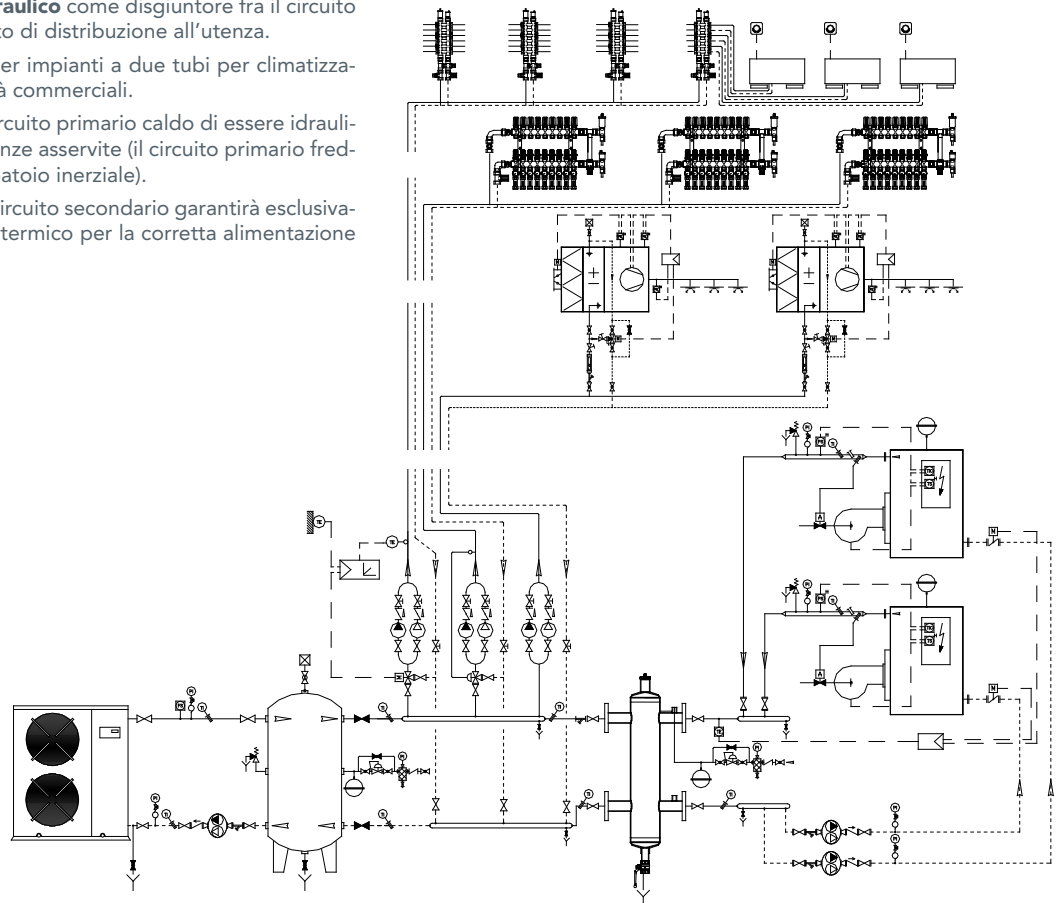
### Schema 3

Applicazione del **separatore idraulico** come disgiuntore fra il circuito di produzione calore ed il circuito di distribuzione all'utenza.

Soluzione tipica da impiegare per impianti a due tubi per climatizzazione ambiente di uffici o attività commerciali.

Questa soluzione permette al circuito primario caldo di essere idraulicamente indipendente delle utenze asservite (il circuito primario freddo è reso indipendente dal serbatoio inerziale).

La prevalenza delle pompe del circuito secondario garantirà esclusivamente la circolazione del fluido termico per la corretta alimentazione degli apparecchi terminali.

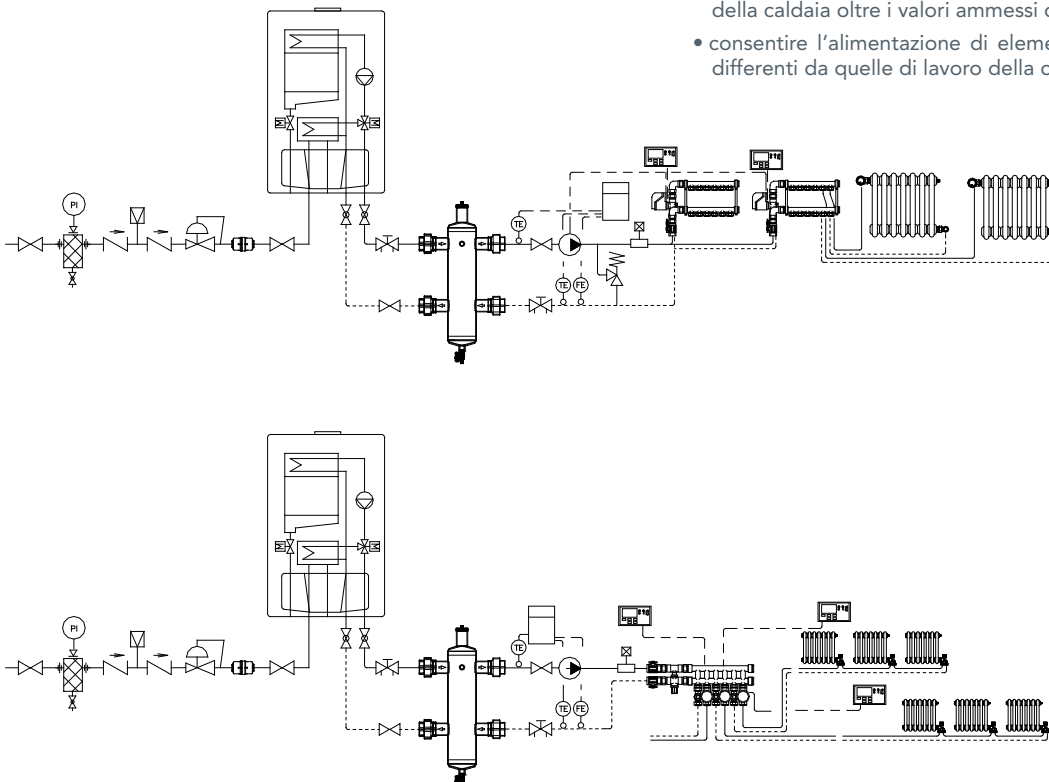


### Schema 4

Applicazione del **separatore idraulico** come disgiuntore fra una caldaia murale e l'impianto di alimentazione di una abitazione residenziale dotata di due zone termiche. Soluzione tipica da impiegare quando le prestazioni del circolatore della caldaia sono insufficienti a garantire la corretta alimentazione degli apparecchi terminali.

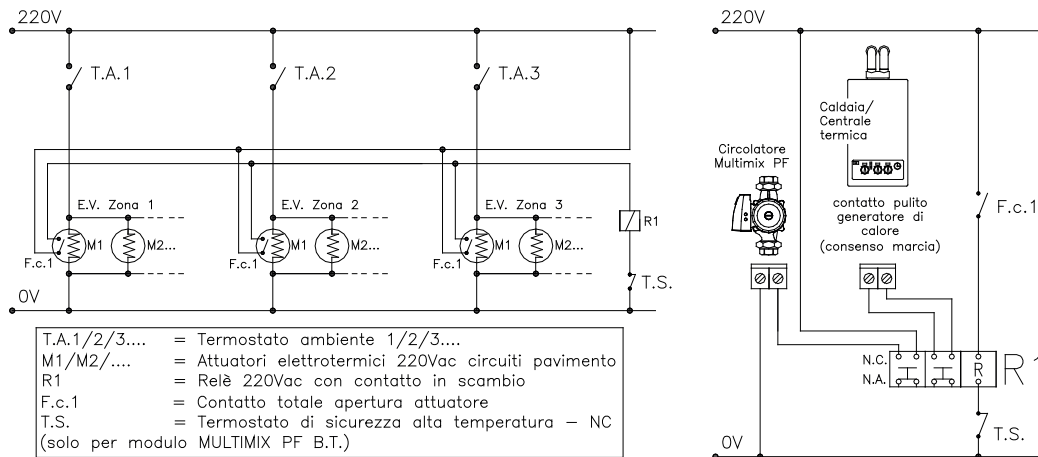
Questa soluzione permette di:

- evitare manomissioni alla caldaia per la sostituzione del circolatore con conseguente decadimento della garanzia;
- evitare l'inserimento in serie di un secondo circolatore che garantirebbe la corretta alimentazione degli elementi terminali, ma aumenterebbe in modo anomalo e pericoloso la circolazione all'interno della caldaia oltre i valori ammessi dal costruttore;
- consentire l'alimentazione di elementi terminali con portate o  $\Delta T$  differenti da quelle di lavoro della caldaia.



## SCHEMI ELETTRICI

Esempio schema di collegamento elettrico **MULTIMIX PF** con servomotori elettrotermici a 4 fili su collettori termostattizzabili.



## VOCI DI CAPITOLATO

### SERIE 3195 - SERIE 3196

Gruppo di rilancio Multimix. Collettore idraulico a parete a 2 o 3 zone per impianti di riscaldamento/raffrescamento. Corpo in acciaio di colore nero verniciato ad acqua. Modulo fornito completo di guscio di isolamento in EPP nero densità 60 g/l con funzione di guscio e di supporto murale dell'intero gruppo di miscelazione e rilancio. Collettore trasformabile, all'occorrenza, in collettore/separatore idraulico mediante l'apertura manuale di un otturatore a bordo collettore (fornito in configurazione collettore/separatore). Attacchi lato generatore di calore filettati 1" M. Attacchi lato utenze con bocchettoni filettati 1"1/2 F. Predisposizione attacco per gruppo di sicurezza 3/4" F (mandata) e attacco per vaso di espansione 3/4" F (ritorno). Collettore abbinabile a moduli RD - RF MIX - RM MIX. Pressione massima di esercizio 6 Bar. Temperatura massima di esercizio 110 °C. Temperatura minima in raffreddamento 7 °C. Dimensioni lxxhxp: 402x525x250 mm (2 stacchi) 555x525x250 mm (3 stacchi). Misure disponibili DN25.

### SERIE 3197

Gruppo di rilancio diretto RD. Gruppo alta temperatura per impianti di riscaldamento/raffrescamento completo di: Circolatore ad alta efficienza modello Wilo Yonos Para 25/6; 2 valvole a sfera di intercettazione su mandata e ritorno impianto attacco 1" F; Valvola di ritegno incorporata sulla valvola a sfera di mandata impianto, escludibile per operazioni di controlavaggio. Pressione massima di esercizio 6 Bar. Temperatura massima di esercizio 110° C. Temperatura minima in raffreddamento 7° C. Misure disponibili DN25.

### SERIE 3198

Gruppo di miscelazione a punto fisso RF MIX. Gruppo miscelato predisposto per impianti di solo riscaldamento completo di: Valvola miscelatrice a 3 vie (H) - valvola miscelatrice a 3 vie e attuatore termostatico; Termostato di sicurezza a contatto posto sul tubo di mandata (solo modello RF MIX B.T.); Circolatore ad alta efficienza modello Wilo Yonos Para 25/6; 2 valvole a sfera di intercettazione su mandata e ritorno impianto dotate di termometro incorporato attacco 1" F; Valvola di ritegno incorporata sulla valvola a sfera di mandata impianto, escludibile per operazioni di controlavaggio. Pressione massima di esercizio 6 Bar. Temperatura massima di esercizio 110° C. Misure disponibili DN25.

### SERIE 3199

Gruppo di miscelazione climatico RM MIX. Gruppo miscelato predisposto per temperatura scorrevole per impianti di riscaldamento/raffrescamento, completo di: Valvola miscelatrice a 3 vie (H) - Circolatore ad alta efficienza modello Wilo Yonos Para 25/6; 2 valvole a sfera di intercettazione su mandata e ritorno impianto dotate di termometro incorporato attacco 1" F; Valvola di ritegno incorporata sulla valvola a sfera di mandata impianto, escludibile per operazioni di controlavaggio. Pressione massima di esercizio 6 Bar. Temperatura massima di esercizio 110° C. Temperatura minima in raffreddamento 7° C. Misure disponibili DN25.

*RBM spa si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti e ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Le informazioni e le immagini contenute nel presente documento si intendono fornite a semplice titolo informativo e non impegnativo e comunque non esentano l'utilizzatore dal seguire scrupolosamente le normative vigenti e le norme di buona tecnica.*