

ECOKAM T

Unità di interfaccia idraulica tra caldaia a combustibile solido e caldaia a gas

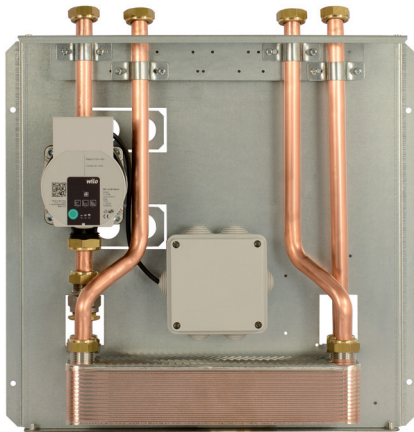
DESCRIZIONE

I Moduli **ECOKAM T** trovano impiego negli impianti combinati con caldaia a gas e caldaia a combustibile solido (termocamini, termocucine, idrostufe, caldaie a legna e/o pellet) a vaso aperto o a vaso chiuso. Grazie alla separazione idraulica dei circuiti consentono di non sommare le potenze dei due generatori secondo quanto indicato dalla Raccolta emessa dall'INAIL (ex ISPESL).

I Moduli **ECOKAM T** separano il circuito della caldaia a gas dal circuito dell'impianto di riscaldamento.

Unità di Interfaccia Idraulica per la funzione **RISCALDAMENTO**

ECOKAM T

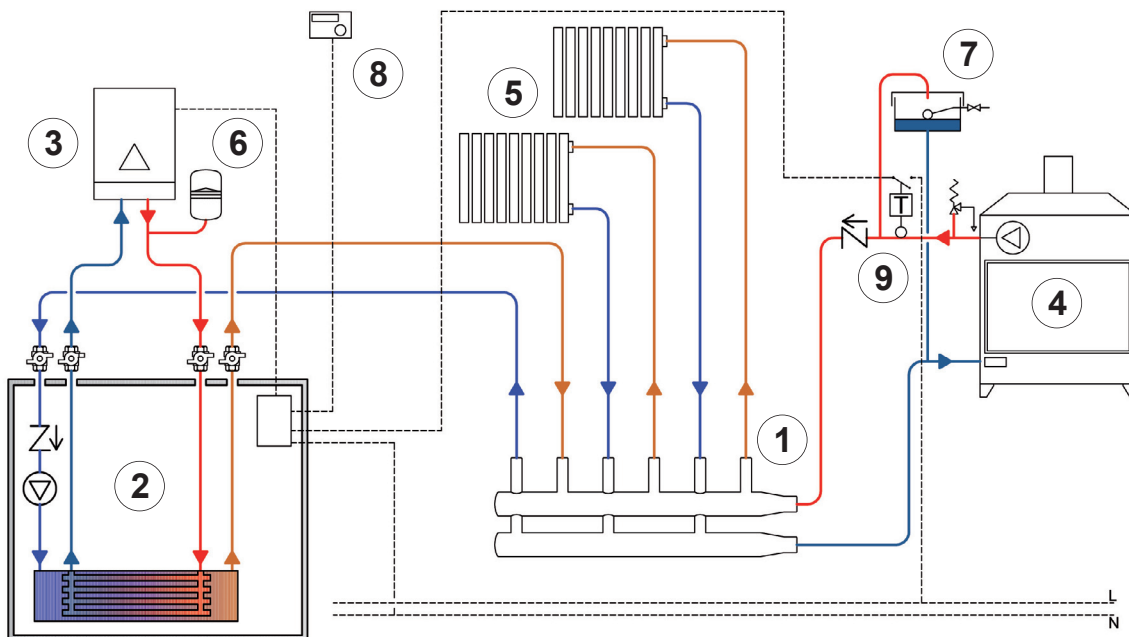


MANTELLINO



- Separazione idraulica
- Gestione automatica della caldaia a gas e della caldaia a combustibile solido con priorità di quest'ultima (se completo di sistema di comando - accessorio)
- Due taglie termiche 24 kW e 35 kW (potenza della caldaia a gas)

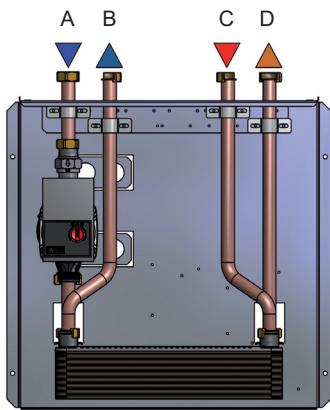
ESEMPIO APPLICATIVO



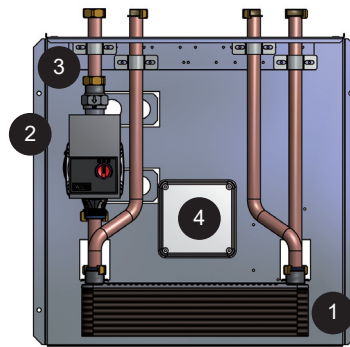
ECOKAM T

1. COLLETTORE DIACOL
2. ECOKAM T
3. CALDAIA A GAS
4. CALDAIA A COMBUSTIBILE SOLIDO
5. IMPIANTO RISCALDAMENTO
6. VASO DI ESPANSIONE CHIUSO
7. VASO DI ESPANSIONE APERTO
8. TERMOSTATO AMBIENTE
9. TERMOSTATO A CONTATTO INCLUSO NELLA CENTRALINA DI GESTIONE - (accessorio)

COMPONENTI E FLUSSI



Connessioni idrauliche
G3/4" con dado folle



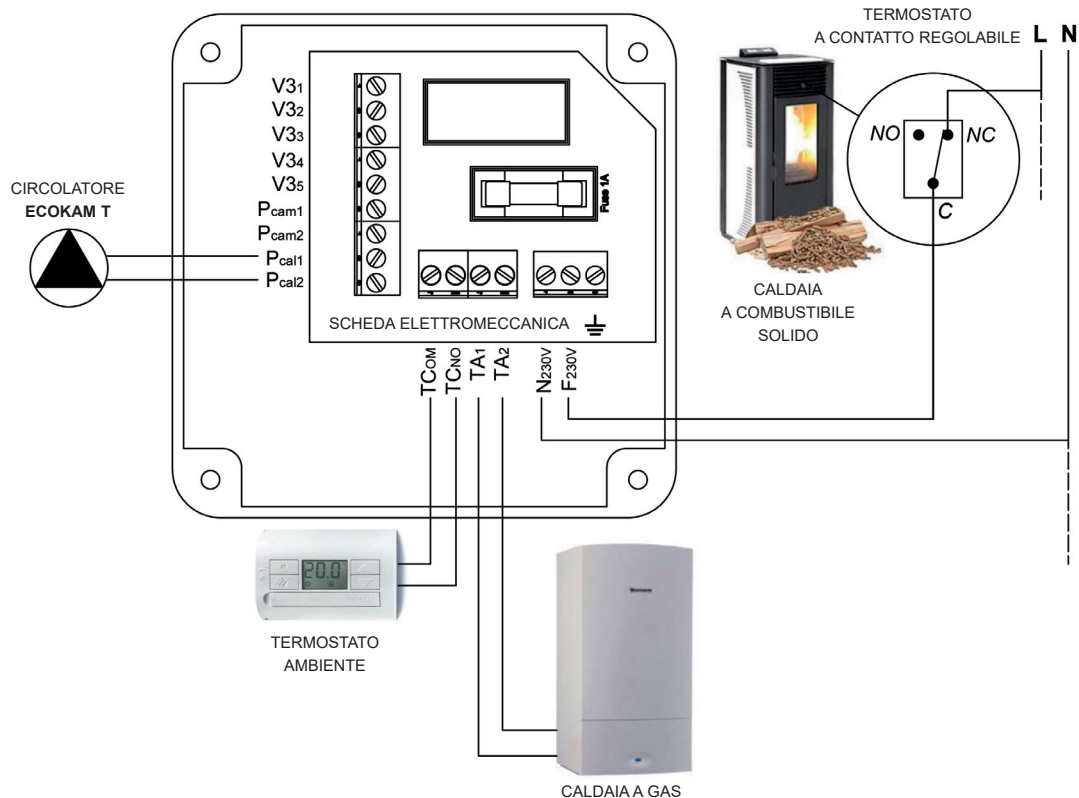
- A : Ritorno da impianto
- B : Ritorno a caldaia a gas
- C : Mandata da caldaia a gas
- D : Mandata a impianto

- 1 : Scambiatore a piastre
- 2 : Circolatore impianto
- 3 : Valvola di non ritorno
- 4 : Centralina di gestione (accessorio)

COLLEGAMENTI ELETTRICI CON CENTRALINA DI GESTIONE (accessorio)

- Alimentazione elettrica 230V 50Hz sotto interruttore magnetotermico
- Termostato ambiente caldaia a gas (non fornito): contatto pulito - morsetti TCom / TCno
- Comando caldaia a Gas - morsetti TA
- Termostato a contatto regolabile (fornito nel kit): da posizionare sulla mandata caldaia a combustibile solido *
- Circolatore (il cavo viene fornito già collegato)

* Il termostato a contatto regolabile deve essere collegato sui morsetti C - NC come mostrato in figura.



ECOKAM T

CARATTERISTICHE TECNICHE


CIRCUITI IDRAULICI	
Tipo di fluido	acqua VDI 2035
Temperatura max	90°C
Pressione max	6 bar
TUBAZIONI	
Materiale	rame
Dimensione	Ø18 mm
CONNESSIONI IDRAULICHE	
Materiale	ottone
Dimensione	G 3/4" femmina
SUPPORTO IDRAULICA	
Materiale	lamiera zincata 12/10
MANTELLO	
Materiale	lamiera nera 10/10
Colore	RAL 9010
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	
Tensione	230V +/- 10%
Frequenza	50 Hz
Massimo consumo	55W
UTILIZZO	
Installazione	ambienti interni
Range temperatura ambiente	5 - 55 °C
Range umidità	25 - 85%
PESI A SECCO	
Ecokam T	8 kg

CARATTERISTICHE SCAMBIATORI

ECOKAM T • 24 kW	
Potenza	24 kW
CIRCUITO PRIMARIO - CALDAIA A GAS	
Portata	1.000 l/h
Temperatura in / out	80 / 60 °C
Caratteristica idraulica Kv	2,8 m³/h
CIRCUITO SECONDARIO - RISCALDAMENTO	
Portata	1.000 l/h
Temperatura in / out	50 / 70 °C
Caratteristica idraulica Kv	2,9 m³/h
ECOKAM T • 35 kW	
Potenza	35 kW
CIRCUITO PRIMARIO	
Portata	1.200 l/h
Temperatura in / out	80 / 55 °C
Caratteristica idraulica Kv	3 m³/h
CIRCUITO SECONDARIO	
Portata	1.200 l/h
Temperatura in / out	45 / 70 °C
Caratteristica idraulica Kv	4,3 m³/h

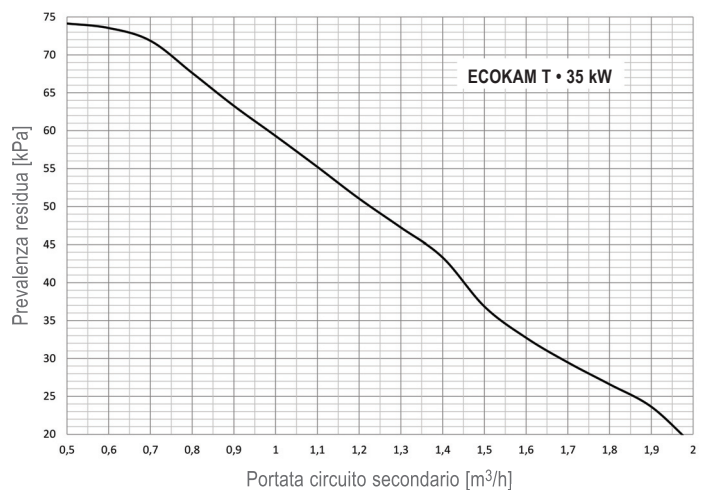
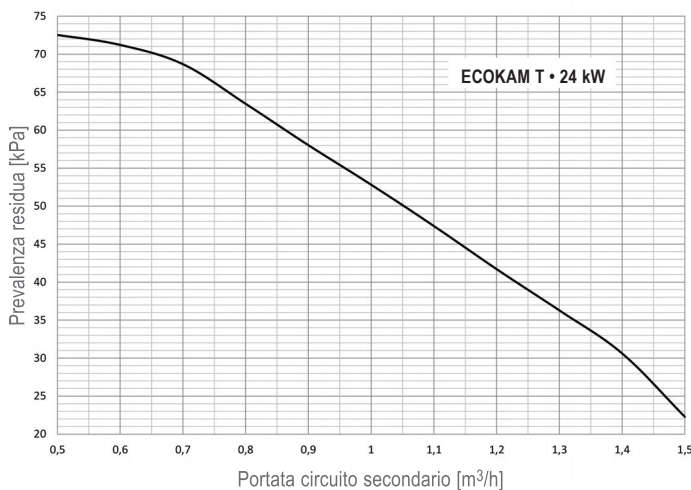
NOTA: SCEGLIERE LA POTENZA DELL'ECOKAM T IN FUNZIONE DELLA POTENZA DELLA CALDAIA A GAS

VERSIONI E CODICI

Versione	Potenza nominale	Codice
 Ecokam T	24 kW	ES1P24E
	35 kW	ES1P35E

Accessori	Descrizione	Codice
	Mantello Ecokam T	CEK
	Centralina di gestione	CEGE

PREVALENZA RESIDUA CIRCUITO SECONDARIO



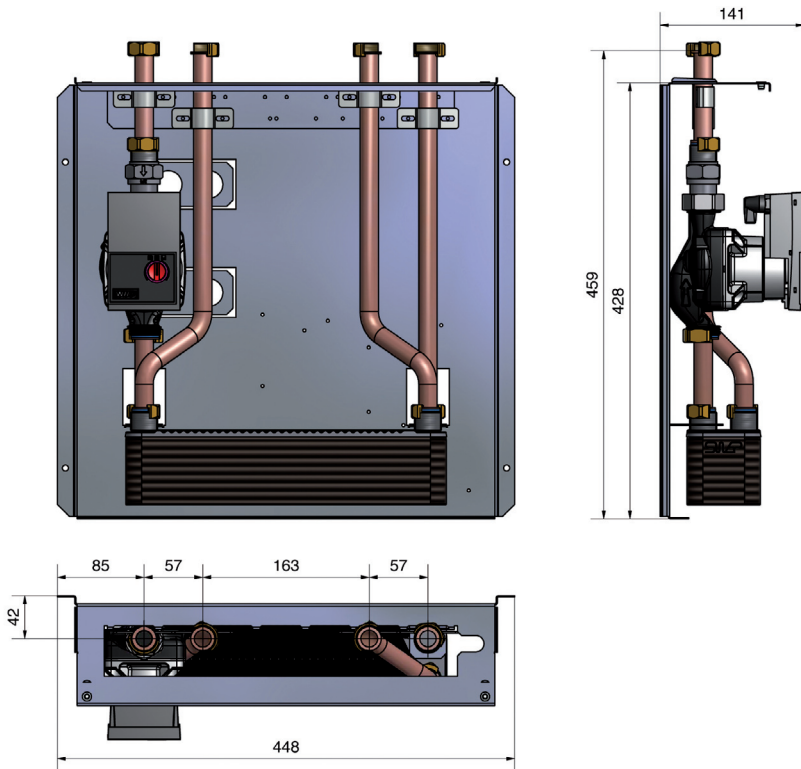
ECOKAM T

AVVERTENZE D'INSTALLAZIONE

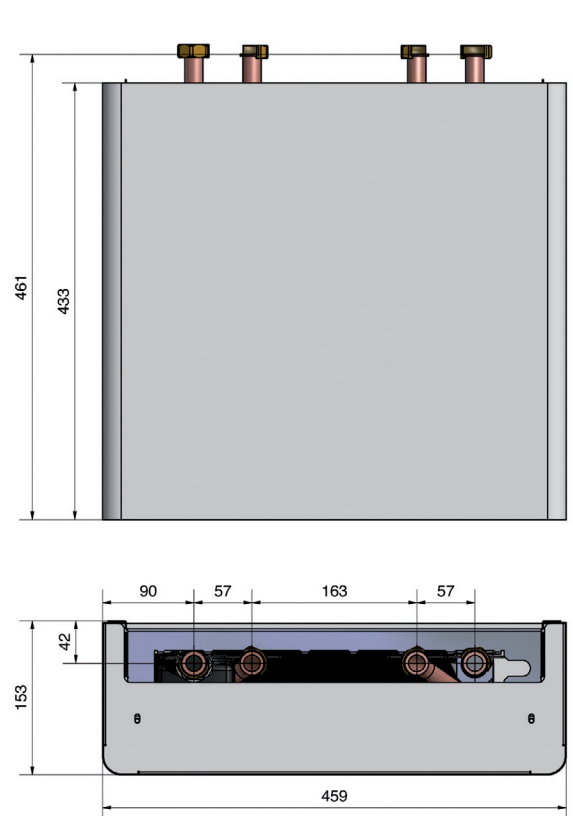
Prevedere l'utilizzo di connessioni idrauliche flessibili per compensare possibili dilatazioni termiche ed eventuali disallineamenti tra gli allacci all'impianto.

DIMENSIONI DI INGOMBRO

SENZA MANTELLO



CON MANTELLO



ESEMPIO DI CAPITOLATO

UNITÀ D'INTERFACCIA IDRAULICA ECOKAM T per la separazione della caldaia a gas dal resto dell'impianto con scambiatore a piastre, potenza nominale 35 kW, installazione pensile per vano tecnico, completo di: • scambiatore a piastre saldobrasato • circolatore circuito impianto • valvola di ritegno. Tubazioni in rame Ø18mm, pressione massima di esercizio 6 bar, temperatura massima 90°C, connessioni idrauliche G3/4" con girello a battuta piana, alimentazione elettrica 230V 50Hz, assorbimento massimo 50W, dimensioni 448x444x150mm.

Marca: **COMPARATO**

Codice: **ES1P35E**

MANTELLO DI COPERTURA, verniciatura a polvere colore bianco RAL9010.

Marca: **COMPARATO**

Codice: **CEK**

LE SCHEDE TECNICHE SEMPRE AGGIORNATE SONO PRESENTI SUL SITO www.comparato.com

Al fine di fornire un servizio sempre aggiornato la Comparato Nello S.r.l. si riserva il diritto di modificare in qualunque momento e senza preavviso i dati tecnici, i disegni, i grafici e le fotografie contenuti in questa scheda tecnica.



**SISTEMI IDROTERMICI
COMPARATO NELLO s.r.l.**

17014 CAIRO MONTENOTTE (SV) ITALIA VIALE DELLA LIBERTÀ • LOCALITÀ FERRANIA • Tel. +39 019 510.371 - FAX +39 019 517.102

www.comparato.com

e-mail: info@comparato.com



AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2015